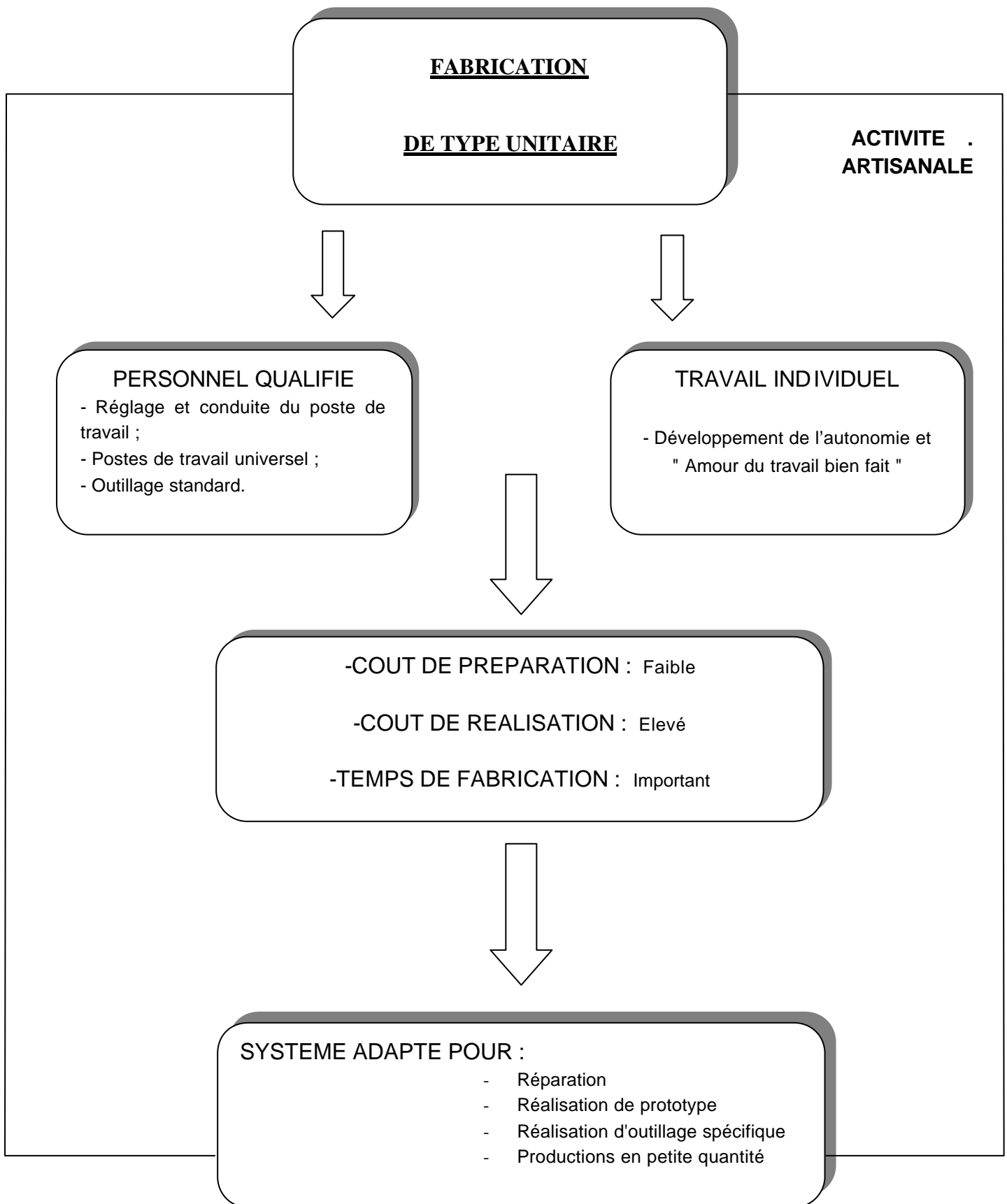
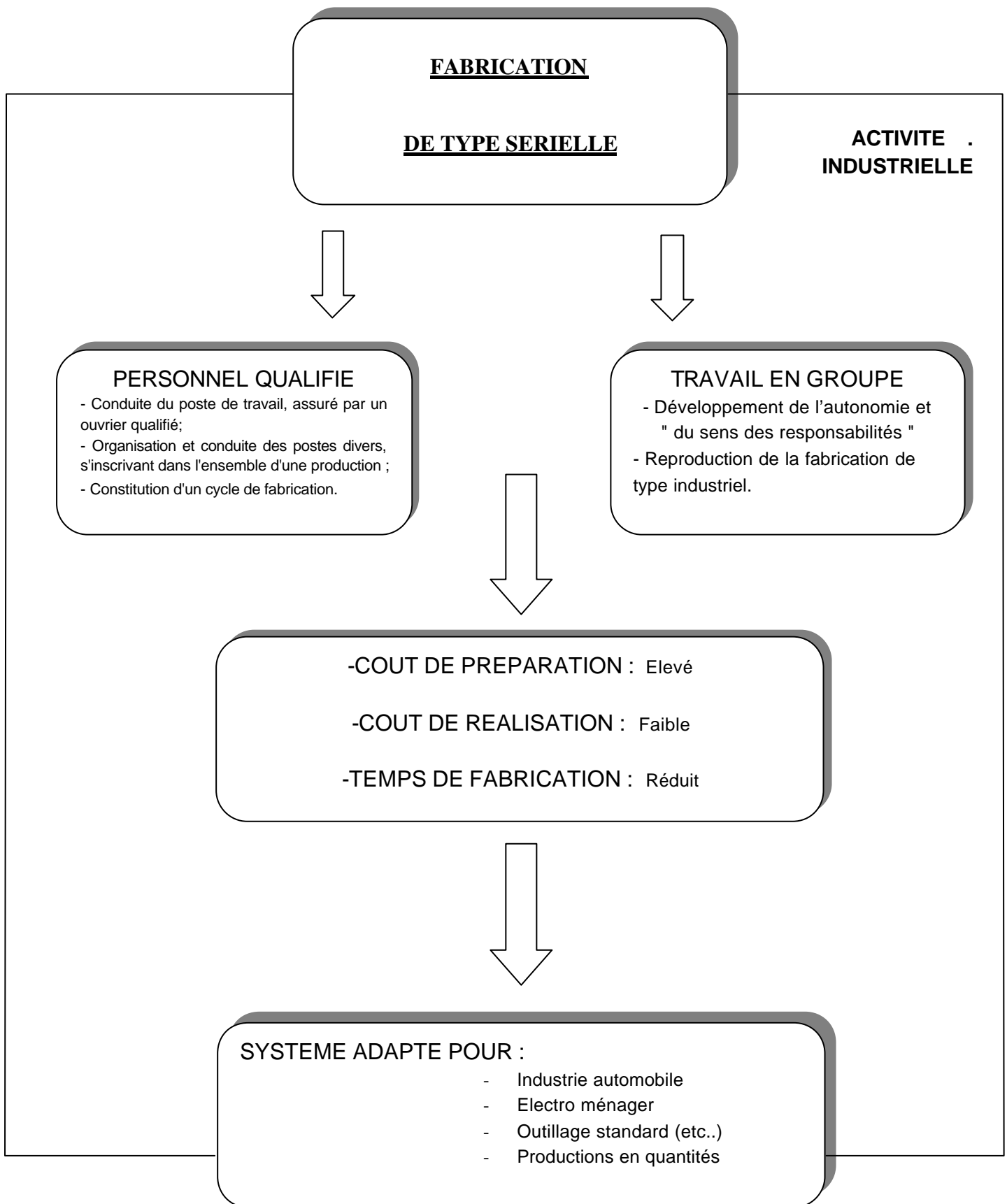
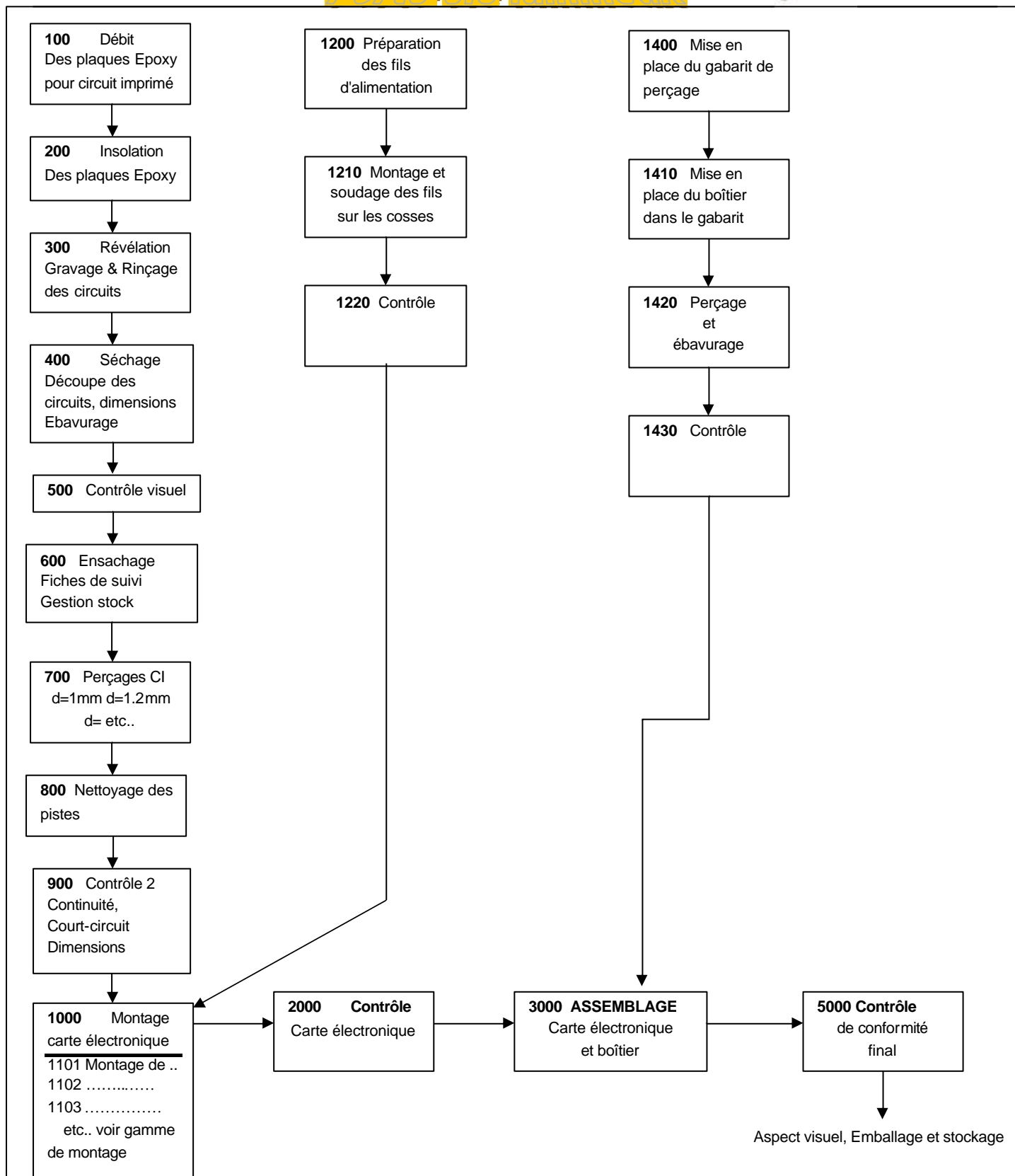
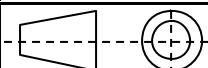


**Fabrication Sérielle et unitaire**

**Fabrication Sérielle et unitaire**



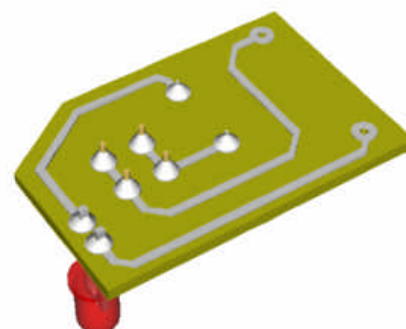
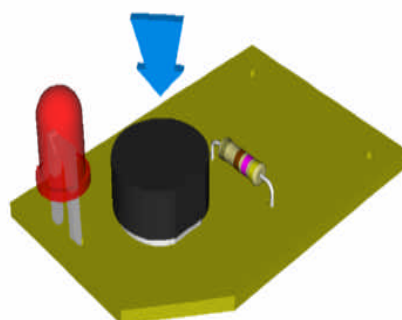
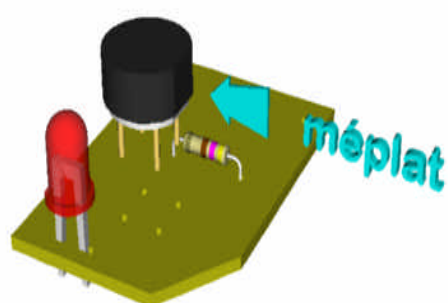
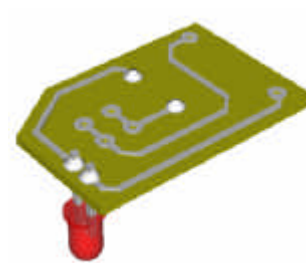
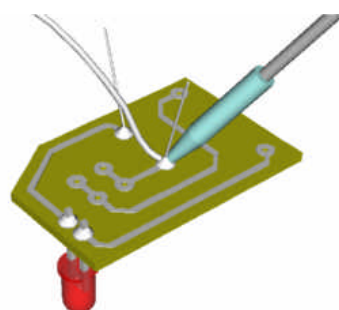
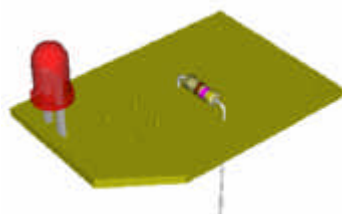
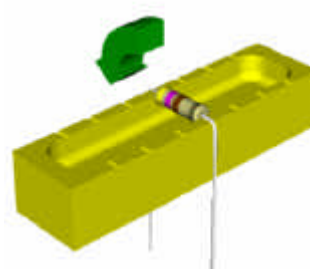
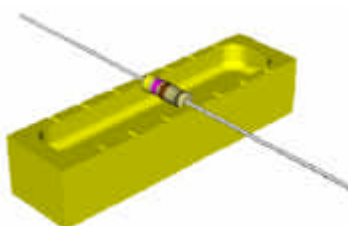
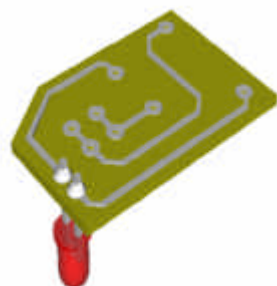
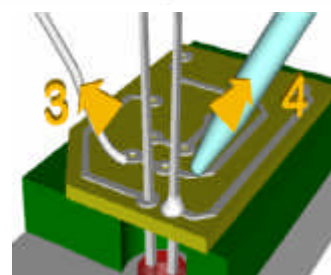
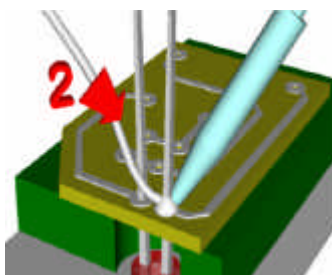
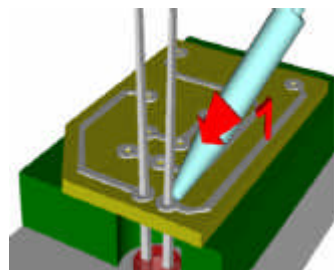
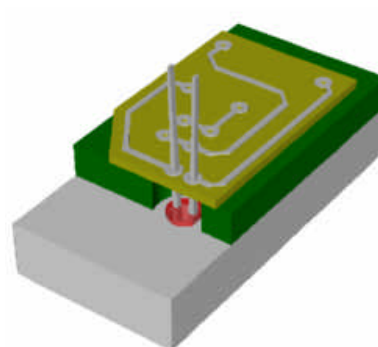
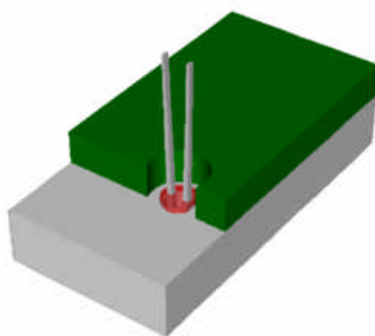
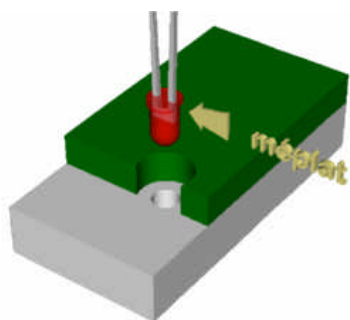
Echelle : 1 : 1	Nomenclature des phases de Fabrication du Porte-clés lumineux	Dessiné par : J - AUBRY		
		Le : 17/04/04		
	TECHNOLOGIE 5 ^{ème} projet Porte Clés Lumineux (PCL)			
A 4 V	Gamme de Fabrication			




GAMME PREVISIONNELLE DE MONTAGE		ENSEMBLE P.C.L		
		SOUS-ENSEMBLE : Circuit Imprimé		
		Date : Avril 2004	Etablie par : JAUBRY	
Phase	Désignation des phases <i>Opérations - Consignes</i>	Matériel	Croquis	Observations
1010	<ul style="list-style-type: none"> - Lire le document sur la DEL - Lire les documents sur la soudure et la bonne pose - Implanter la DEL à l'aide du gabarit de pose du coté composant (opposé du cuivre). - Braser (solder) la DEL, celle-ci étant bien appuyées contre la plaque. - Couper les queues au ras de la soudure. - Plier la DEL vers l'avant le circuit - Remplir la fiche de suivi et mettre en sachet. 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince coupante - Pince plate - Ploir - Fer à souder - Soudure (étain) - Modèle - GABARIT de pose 		Désignation Valeur Coul. ----- Diode Haute luminosité D=5mm 2,7v ATTENTION au SENS (repère = cathode)
1020	<ul style="list-style-type: none"> - Lire le document sur le résistor - Lire les documents sur la soudure et la bonne pose - Implanter le résistor R1 - du coté composant (opposé du cuivre) en utilisant le plioir. - Respecter le pas en le cherchant grâce au plioir. - Braser (solder) la résistance, celle-ci étant bien appuyées contre la plaque. - Couper les queues au ras de la soudure. - Remplir la fiche de suivi et mettre en sachet. 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince coupante - Pince à bec plat - Ploir - Fer à souder - Soudure (étain) - Modèle 		Désignation Valeur Soud. Sens ----- R 1 ¼ w 470 Ω (JVM) Attention aux COULEURS (voir cour.) S'aider d'une chute de PVC pour appuyer la résistance en place.
1030	<ul style="list-style-type: none"> - Lire les documents sur la soudure et la bonne pose. - Implanter le BP (Bouton Poussoir) - Effectuer les soudures, éviter la surchauffe. ATTENTION les soudures ne doivent <u>PAS se toucher</u>. - Remplir la fiche de suivi et mettre en sachet 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince coupante - Pince à bec plat - Fer à souder - Soudure (étain) - Modèle 		Désignation Valeur Soud. Sens ----- BP 4 broches ATTENTION au SENS donc à la position du méplat
1040	<ul style="list-style-type: none"> - Lire les documents sur la soudure et la bonne pose - Implanter les fils sur le circuit du coté composant (opposé du cuivre) . - Couper les queues au ras de la soudure. - Remplir la fiche de suivi et mettre en sachet. 	<ul style="list-style-type: none"> - Pince coupante - Pince à bec plat - Fer à souder - Soudure (étain) - Fil avec connecteur de pile - Modèle 		Attention au respect des couleurs : Fil ROUGE sur le + : coté biaisé du circuit Fil Noir sur le - : coté DROIT du circuit

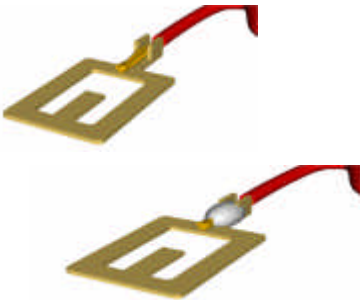


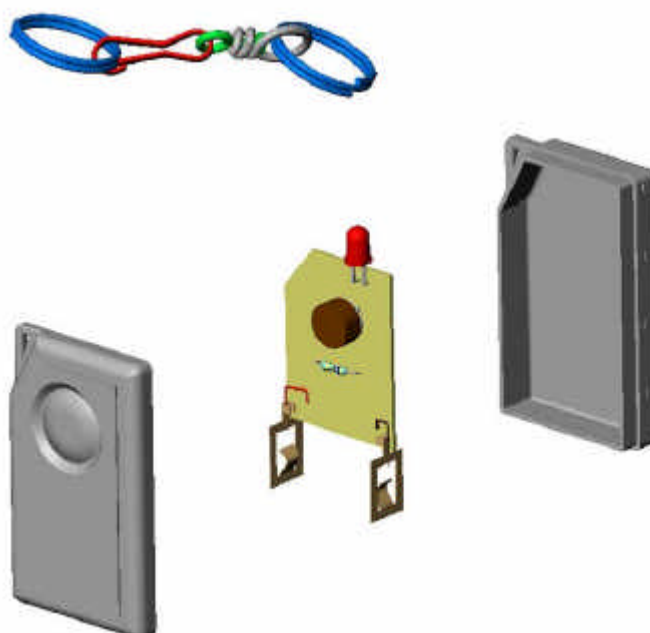
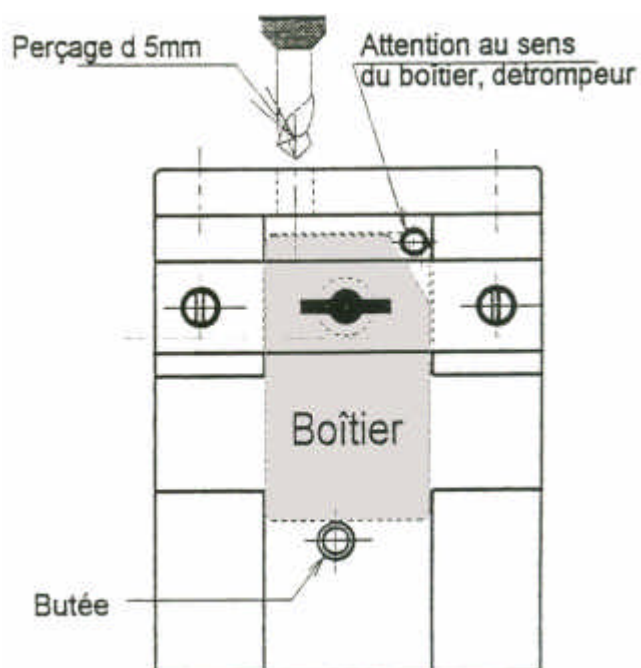
Exemples





GAMME PREVISIONNELLE DE MONTAGE		ENSEMBLE P.C.L																						
		SOUS-ENSEMBLE : Fils et connecteurs (lamets)																						
		Date : Avril 2004	Etablie par : JAUBRY																					
Phase	Désignation des phases <i>Opérations - Consignes</i>	Matériel	Croquis	Observations																				
1200	- Préparer les fils d'alimentation :	<ul style="list-style-type: none">- Pince coupante- Pince à bec plat- Fer à souder- Soudure (étain)- Fils noir et rouge- Connecteur de pile - Modèle		<table><tr><td>Désignation</td><td>Valeur</td><td>Soud.</td><td>Sens</td></tr><tr><td colspan="4">-----</td></tr><tr><td>Connecteur de pile</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Fil</td><td>Rouge et Noir</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Lamette</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Désignation	Valeur	Soud.	Sens	-----				Connecteur de pile				Fil	Rouge et Noir			Lamette			
Désignation	Valeur	Soud.	Sens																					

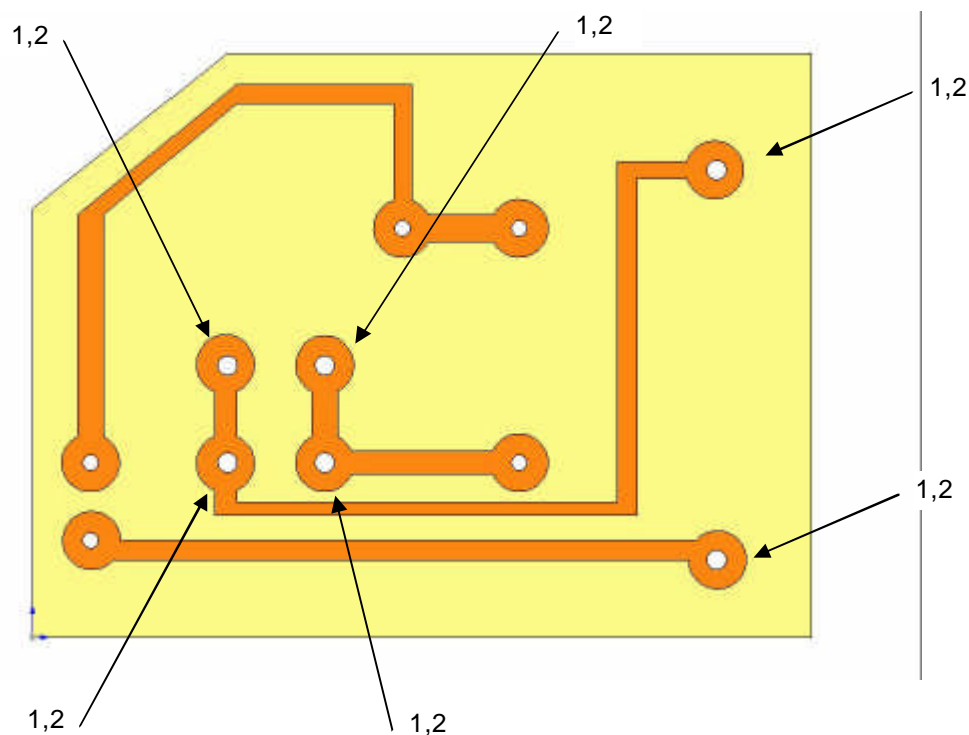
Connecteur de pile																								
Fil	Rouge et Noir																							
Lamette																								
1210	- souder une cosse sur le fil NOIR et une cosse sur le fil ROUGE	<ul style="list-style-type: none">- Pince coupante- Pince à bec plat- Fer à souder- Soudure (étain)- Fils noir et rouge- Connecteur de pile - Modèle																						
1220	- Contrôler la qualité des soudures.	- Fils préparés																						

**Perçage du boîtier :**

**Perçages du CI**

il y aura lieu de réaliser les perçages du CI avant le montage. Nous remarquons qu'il y aura différents diamètres de perçage :

- Diamètre $\varnothing = 0,8 \text{ mm}$ Pour tous les trous
- Diamètre $\varnothing = 1.2 \text{ mm}$ Pour le bouton poussoir et les fils d'alimentation





Fiches de suivi

N° AVSS				Date				N° AVSS				Date			
Poste	Nom	Classe	Date					Poste	Nom	Classe	Date				
2								2							
3								3							
4								4							
5								5							
6								6							
7-A								7-A							
7-B								7-B							
8								8							
9								9							
10								10							
11								11							
12								12							
13								13							
14								14							
15								15							
16								16							
17								17							
18								18							
19								19							
20								20							
21								21							
22								22							

