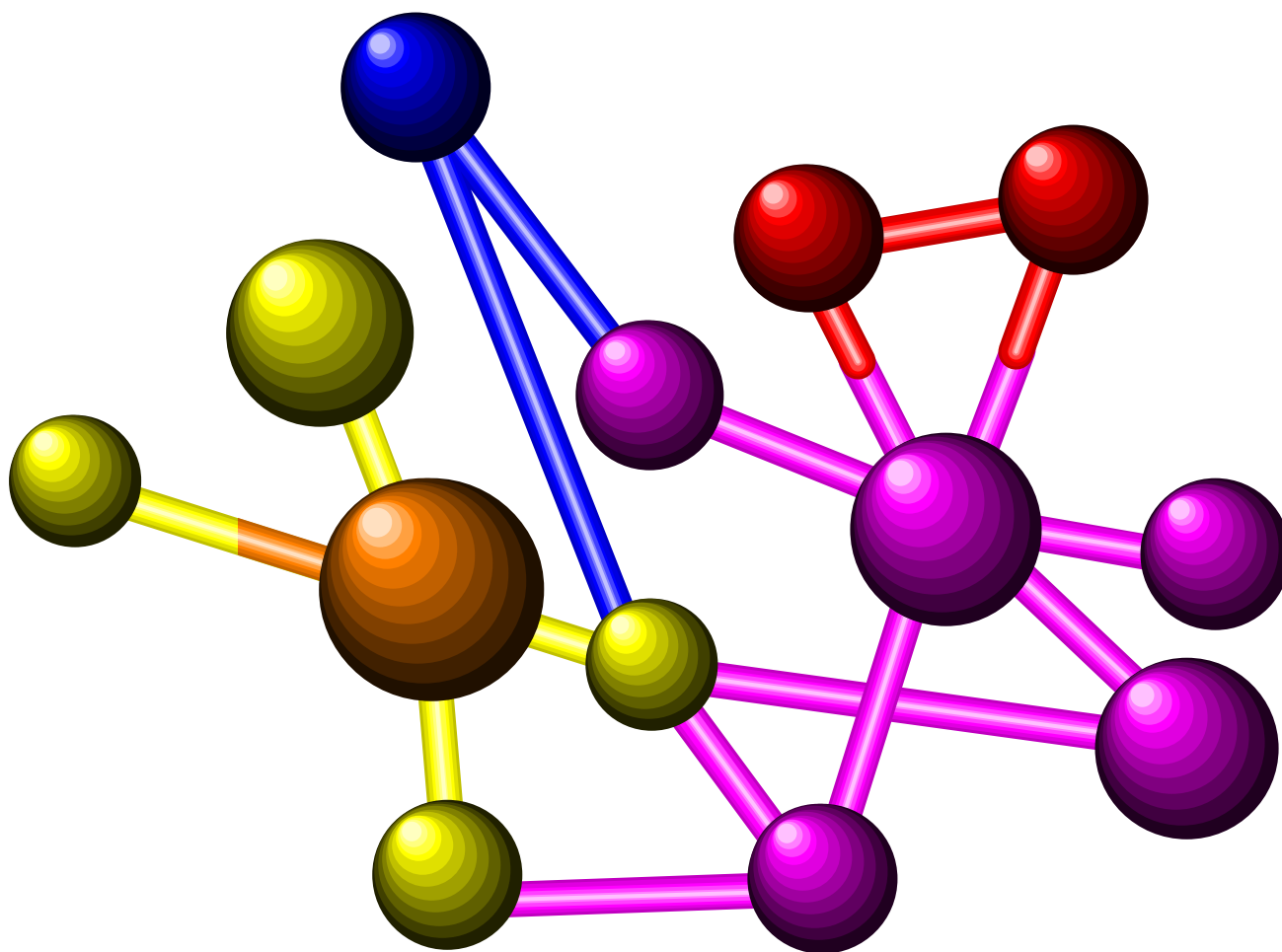


# ÉTUDE DE FABRICATION

## ETUDE DU PORTE-CLES LUMINEUX

*Vous allez réaliser l'étude du porte-clés lumineux dans son ensemble. Vous aurez différents documents*

- une vue en éclaté de l'objet*
- un graphique d'organisation de la fabrication*



## TRAVAIL SUR LA VUE EN ECLATE

*Prenez la feuille représentant le porte-clés lumineux en vue éclaté.*

- 1) Sur le dessin, remettez les repères sur les différentes parties du porte-clés (les repères sont les numéros de 1 à 8 de la colonne Rep. De la nomenclature. Aidez vous du schéma 1 pour reconnaître les différentes parties.
- 2) Coloriez les différentes parties selon le code des couleurs défini dans la nomenclature.
- 3) Complétez le cartouche en y marquant les informations suivantes:

NOM	PORTE CLES LUMINEUX	A4
Prénom	Vue en éclaté	
Classe	Collège Albert CAMUS—DREUX	Date

- 4) Sur une feuille de classeur, Ecrivez le titre suivant: Etude du porte-clés lumineux
- 5) Ecrivez la question suivante et répondez-y: De combien de pièces est constitué le porte clés lumineux ?
- 6) Ecrivez le sous-titre: Grille d'assemblage et collez le document 1. Pour le compléter, le principe est le suivant. Il faut mettre une croix lorsque 2 pièces sont assemblées entre elles par un procédé mécanique (collage, soudage, chaînage...). Vous devez avoir 14 croix dans le tableau au total

*Prenez la feuille représentant le graphe d'organisation et la demie-feuille de vignettes.*

- 1) Découpez les vignettes séparément.
  - 2) Mettez-les sur les cases du graphe d'organisation, en respectant l'ordre suivant:
- La fabrication commence par le perçage du circuit imprimé ( $\varnothing 0.8$  puis  $\varnothing 1.2$ ) puis on contrôle les trous. On cisaille ensuite l'angle du circuit imprimé. On passe au travail sur les composants électroniques: résistance, Diode électroluminescente, bouton-poussoir, fils électriques. L'implantation des fils se fait en parallèle avec le perçage du boîtier au  $\varnothing 6$ . N'oubliez pas les étapes de contrôle...

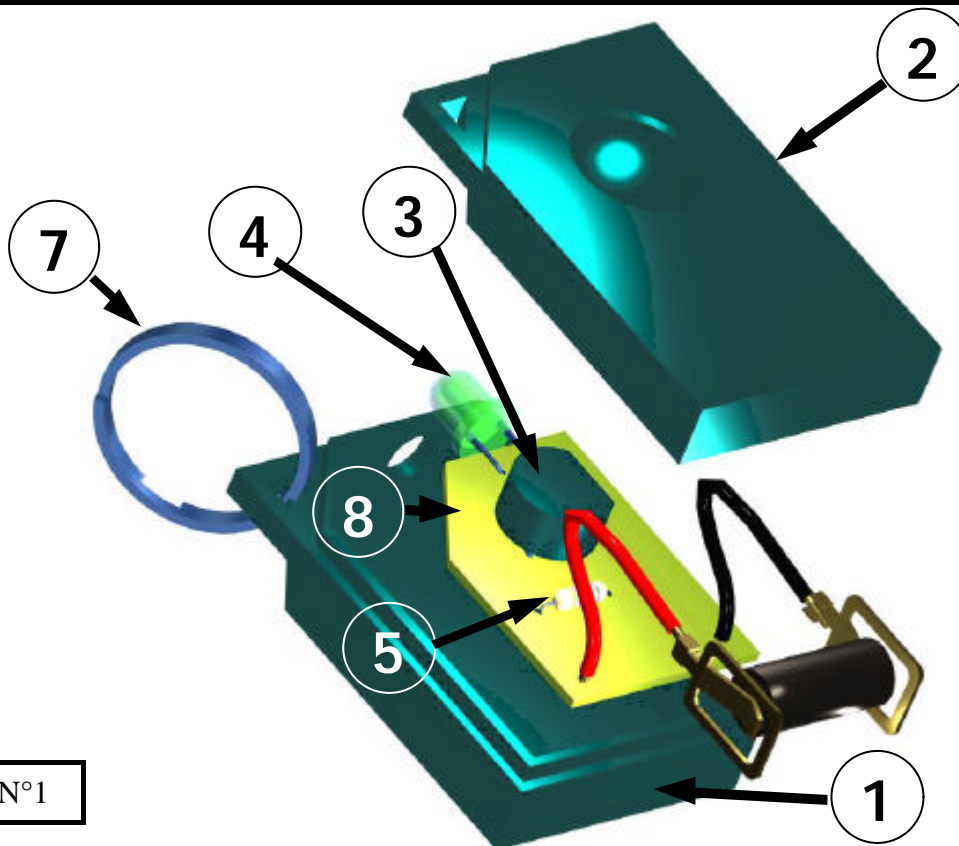
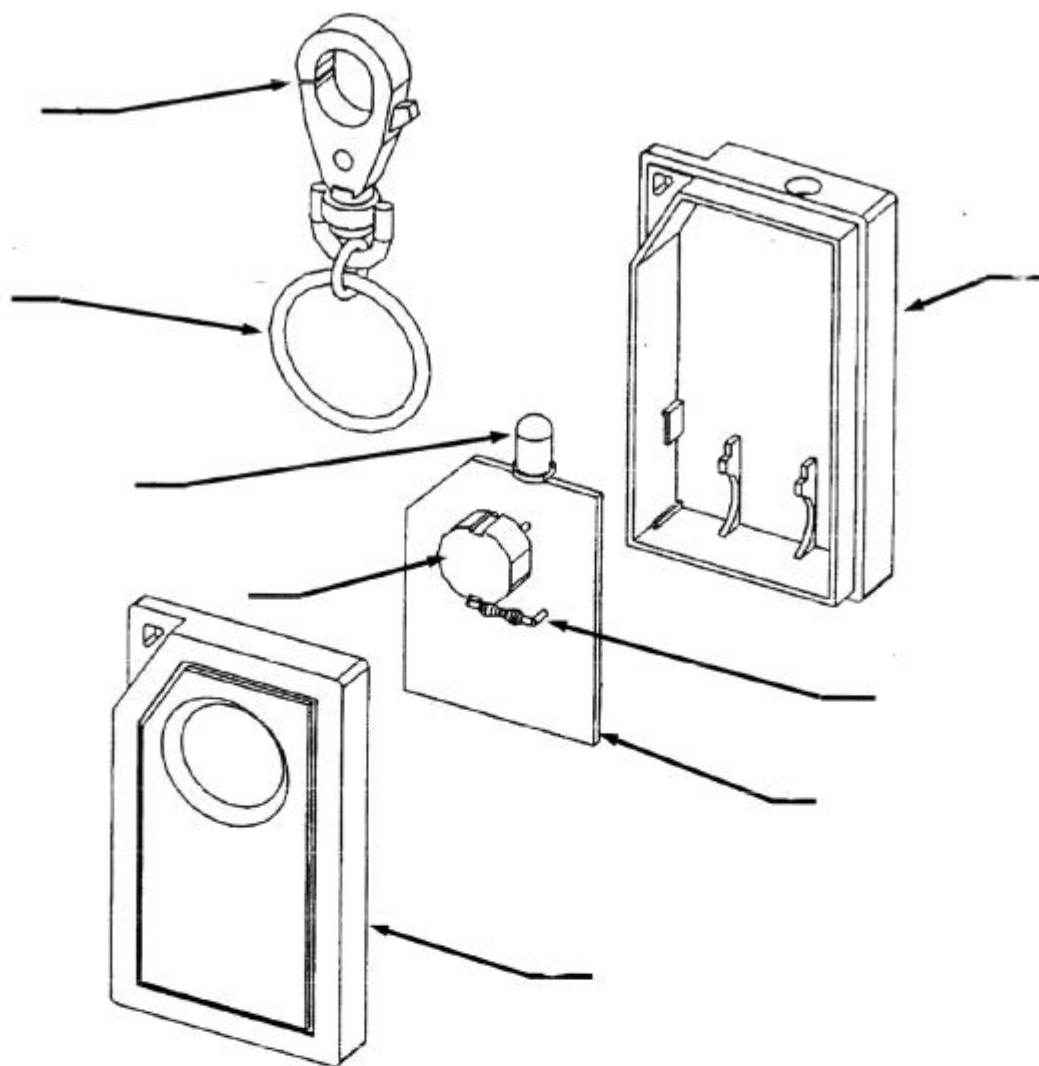


Schéma N°1





8	1	circuit imprimé ou platine	A colorier en jaune
7	1	Anneau	A colorier en bleu
6	1	Mousqueton	
5	1	Résistance 470 Ohms	A entourer en rouge
4	1	Del très haute luminosité 5 mm	A colorier en rouge
3	1	Bouton poussoir	A colorier en vert
2	1	Couvercle du boîtier	A colorier en orange
1	1	Fond du boîtier	
Rep	Nbre	Désignation	Observations
LE PORTE-CLES LUMINEUX ( la pile et les languettes ne sont pas représentés )			


	<b>Perçage</b>
Perçage du boîtier à Ø 6 mm	
Perceuse à colonne	

	<b>Préparation des fils</b>
Dénudage du fil rouge et du fil noir	
Pince à dénuder	

	<b>Perçage</b>
Perçage du boîtier à Ø 6 mm	
Perceuse à colonne	

	<b>Préparation des fils</b>
Dénudage du fil rouge et du fil noir	
Pince à dénuder	

	<b>Implantation Brasage</b>
Diode électroluminescente	
Fer à souder – étain	

<b>Contrôle</b>	Test de fonctionnement
-----------------	------------------------

	<b>Implantation Brasage</b>
Résistance de 470 Ω	
Fer à souder – étain	

	<b>Implantation Brasage</b>
Diode électroluminescente	
Fer à souder – étain	

<b>Contrôle</b>	Test de fonctionnement
-----------------	------------------------

	<b>Implantation Brasage</b>
Fils électriques Lames pour piles	
Fer à souder – étain	

<b>Contrôle</b>	Trous bien percés
-----------------	-------------------

<b>Contrôle</b>	Sens d'implantation Brasure
-----------------	-----------------------------

	<b>Implantation Brasage</b>
Fils électriques Lames pour piles	
Fer à souder – étain	

<b>Contrôle</b>	Trous bien percés
-----------------	-------------------

<b>Contrôle</b>	Sens d'implantation Brasure
-----------------	-----------------------------

<b>Contrôle</b>	Sens d'implantation Brasure
-----------------	-----------------------------

	<b>Perçage</b>
Tous les perçages à Ø 1,2 mm	
Perceuse sensitive	

	<b>Assemblage</b>
Boîtier, Mousqueton	

<b>Contrôle</b>	Sens d'implantation Brasure
-----------------	-----------------------------

	<b>Perçage</b>
Tous les perçages à Ø 1,2 mm	
Perceuse sensitive	

	<b>Assemblage</b>
Boîtier, Mousqueton	

	<b>Cisaillage</b>
Angle du circuit imprimé	
Cisaille	

	<b>Assemblage</b>
Circuit imprimé, Pile, Boîtier	

	<b>Cisaillage</b>
Angle du circuit imprimé	
Cisaille	

	<b>Assemblage</b>
Circuit imprimé, Pile, Boîtier	

	<b>Implantation Brasage</b>
Bouton – Poussoir	
Fer à souder – étain	

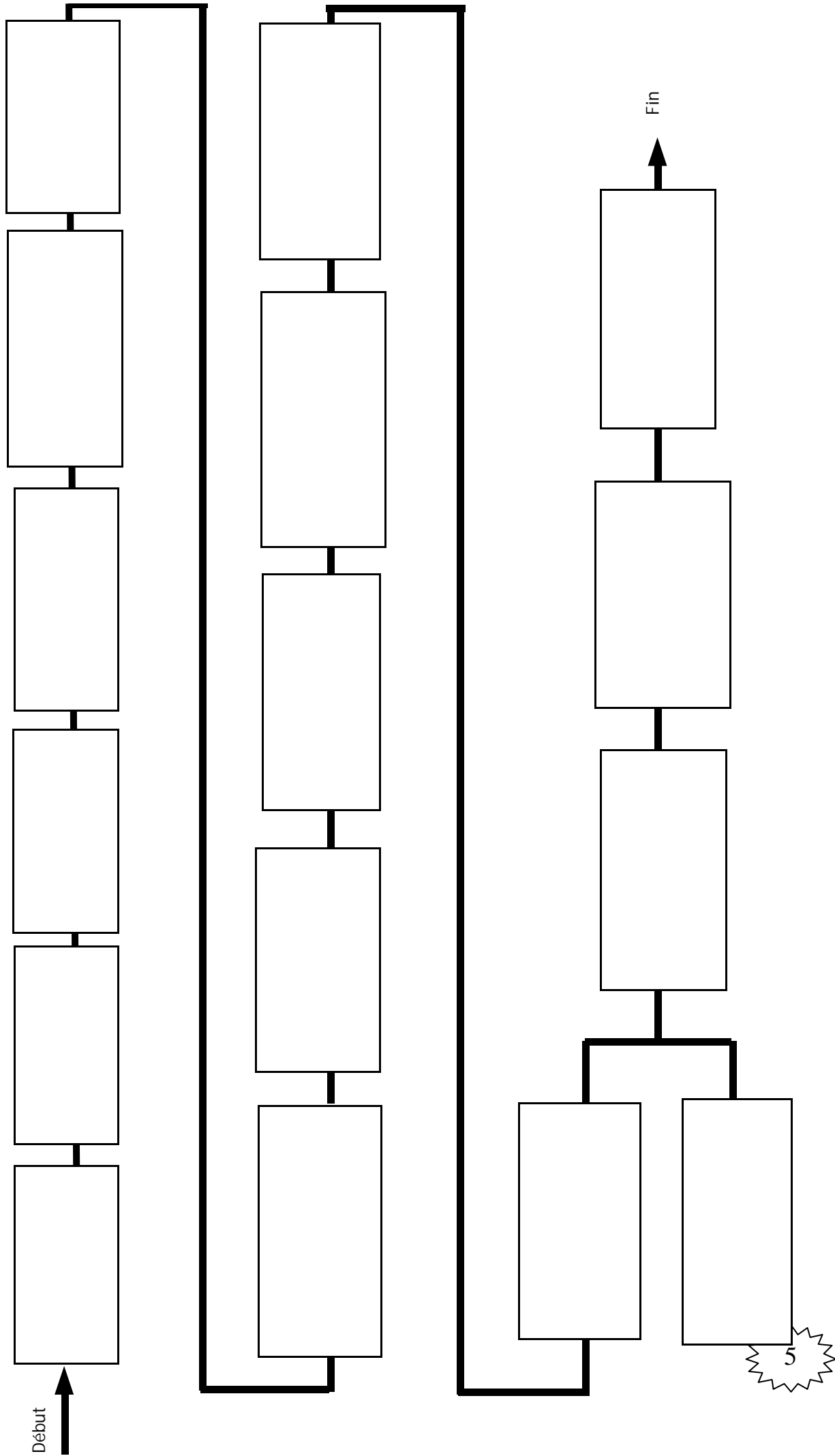
<b>Contrôle</b>	Brasure
-----------------	---------

	<b>Perçage</b>
Tous les perçages à Ø 0,8 mm	
Perceuse sensitive	

	<b>Implantation Brasage</b>
Bouton – Poussoir	
Fer à souder – étain	

<b>Contrôle</b>	Brasure
-----------------	---------

	<b>Perçage</b>
Tous les perçages à Ø 0,8 mm	
Perceuse sensitive	



L'élément	est fixé à l'élément...							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

L'élément	est fixé à l'élément...							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

L'élément	est fixé à l'élément...							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

L'élément	est fixé à l'élément...							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

L'élément	est fixé à l'élément...							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

L'élément	est fixé à l'élément...							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								